

介子机 MULTISPOT M 30

供电电源 230 伏, 16 安培



MULTISPOT M30

应用范围:

MULTISPOT系列点焊机的精品。

MULTISPOT M 30介子机是面板凹陷拉拔, 收火和螺栓螺钉焊接的理想工具。

可选择自动焊接或手动焊接, 并可分别调节焊接时间和焊接电流
将设定的焊接电流和焊接时间, 存储为专有的焊接参数模式, 适用于修复车辆的轻微凹痕, 事故造成的面板凹陷等修复工艺。

快速连接更换点焊枪, 接地电缆和各种电极附件

配备2米70平方电缆的点焊枪, 确保最大输出功率

MULTISPOT M 30 介子机, 根据不同的技术要求可以选配移动台车和不同规格的焊具。

技术特性:

- ✦ 凹痕拉拔修复
- ✦ 碳棒收火
- ✦ 电极接触收火

供货范围:

- ✦ 垫片
- ✦ 拉拔锤
- ✦ T-型 螺钉
- ✦ 螺栓 2~5 毫米

技术参数:

电阻焊机:	MC30	额定空载电压:	7 伏 直流
主供电电源:	220~230 伏 (单项)	最大焊接电流:	3,000 安培 直流
熔断保护:	16 安培 缓熔型	环境温度:	40°C
额定频率:	50/60赫兹	防护等级:	IP21
电源功率:	3.3 千伏安	外形尺寸:	H/W/D 275x220x390 毫米
最大焊接功率:	20千伏安	重量:	22 公斤

技术参数如有变更, 恕不提前通知。